Basaltfaser Matte genadelt 600

Artikelnummer 1080

Variante 120-12

Technisches Datenblatt

31. August 2021

Die Basaltfasern der Matte sind nicht durch Verklebung (Klebestoff) gebunden, sondern wurden genadelt. Matte wird durch Widerhaken mit den Nadeln vielmals gestochen, dabei werden die Fasern gebrochen und gekürzt. Basalt Roving wird dabei in seine Filamente vereinzelt und die Fasern werden gleichzeitig untereinander in Mattendickenrichtung verschlauft.

1. Technische Daten

Dicke, mm	6±1
Dichte, kg/m^3	100± 10%
Flächengewicht, g/m^2	600 ± 10%
Beschichtung	keine
Breite, cm	120 ± 10
Rollenlänge, lfm	10
Thermischer Arbeitsbereich bei mechanischer Beanspruchung, C°	-200 ÷ +400°C
Durchmesser des Basaltfilaments, µm	10-19
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C, W/m·K°	0,038
Feuchtigkeitsgehalt, % Gewicht	0,1
Glühverlust (LOI), % Gewicht	3

2. Basaltfaser

Faserart	Endlose Basaltfaser
Spezifisches Gewicht (ohne Schlichte), g/cm^3	2,67

3. Anwendungen

Anwendungen	Eigenschaften
Wärme- und Schallisolation usw.	Beim Erhitzen der Matte entstehen keine giftigen Stoffe, wie es bei den Fasermatten mit Klebestoff der Fall ist. Im Vergleich zu den in der Mineralwolle enthaltenen Fasern (Durchmesser 3-9 µm) sind die in den Matten enthaltenen Basaltfilamente mit einem Durchmesser >7 µm nicht kanzerogen. Matte weist keine Schrumpfung auf. Nichtbrennbar.

4. Lagerung

Die verpackten Matten-Rollen sind liegend und parallel aneinander in trockenen verschlossenen Lagerräumen zu lagern.

5. Verpackung

Kunststofffolie.